COPROMEC
DIE CASTING
COPROMEC LITE
Engineered to achieve beyond our horizons.

COPROMEC LITE 使其更好

新的copromec lite生产线已经开发出来，为我们的客户提供了先进的专利高性能技术，具有卓越的质量和降低成本。我们的工程师和开发团队致力于让全球每个人都能负担得起科普罗密克技术。新的产品线是我们在压铸领域二十年经验和卓越成就的结晶。Copromec lite为所有压铸厂打开了大门，以实现更高的质量、正常运行时间效率和成本降低目标。新的技术先进的产品线把重点放在所有柱塞直径低于110毫米

竞争优势的关键

连接块

150 mm (5 5/16")

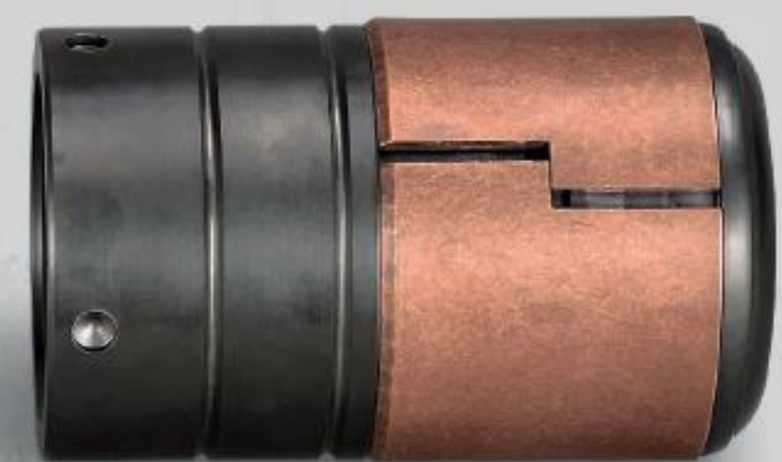
专为每位客户设计

客户可根据要求进行螺纹安装

冲头

120 mm (4 3/4")

工作长度



可用
从0.50毫米（2英寸）
至0 110 mm（4 5/16"），
之间直径"台阶"为5至
5mm（3/16"）

持久性能

考虑200000模次的80mm冲头性能示例

每件使用数量

Copromec Lite	寿命	使用量 200，000模次	节省量
冲头	80.000	2,50 pcs	Nr. 26 plunger tips against 20 rings
环	10.000	20,00 pcs	
连接块	200.000	1,00 pcs	
传统铜铍系统			
冲头	7.000	28,57 pcs	

Ex. Estimate of the usage of Copromec Lite plunger tips on 200.000 shots:
200.000:80.000= 2,50 pcs

停机时间

	200，000模次的停机次数	更换环时间	更换冲头时间	总停机时间	省的时间
Copromec Lite	20,00	10 minutes for 20 changes	20 minutes for 2,50 changes	250 minutes	321,43 minutes
传统铜铍系统	28,57		20 minutes for 28,57 changes	571,43 minutes	

Ex. Estimate of downtimes with Copromec Lite:
(10' x 20 changes) + (20' x 2,50 changes) = 250 minutes

二合为一冲头

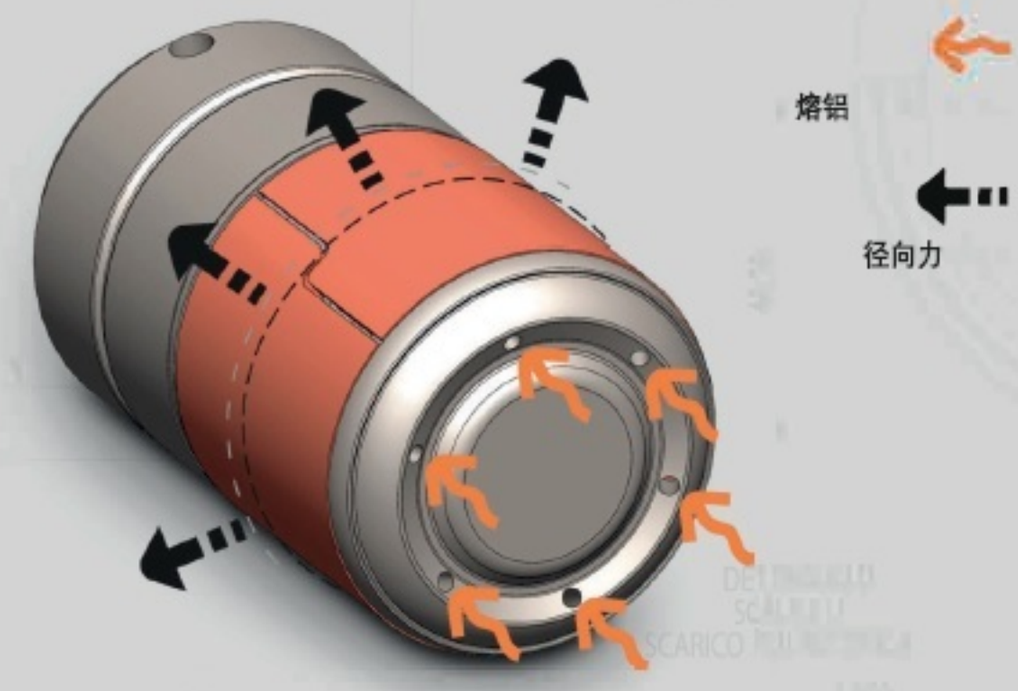
我们融合了铜和钢冲•头的优点，创造了一个多功能和高性能的产品，具有无与伦比的性能

高效的设计

Copromec lite连接块具有独特的设计，它允许更高效的冷却。特别适用于短周期生产

专利竞争能力

新方法：熔铝流进冲头面的孔，把环给扩大，保持良好的环和料筒内壁的密封。



在注射循环中，铝通过冲头面的孔流到环下，并随着料筒内壁的形状凝固。随着环的磨损，在环下的铝液也按比例增加。

库珀罗麦克系统的优点

- 更高的压射速度。
- 在真空条件下具有良好的密封性能。
- 一致和提高铸造质量
- 第一环随着料管的内径成形，从一模到另一模头，以提高密封性。
- 整个系统易于适应各种类型的冲头润滑剂。
- 易于使用和维护
- 减少停机时间（在机器上更换环的可能性）。

PRODUCTS WITH SOLID FOUNDATION

20 YEARS
INSIDE YOUR INDUSTRY

Copromec公司成立于1999年，是一家为客户提供高压压铸槽设计和施工支持的咨询公司。
然后，Copromec公司专门生产压铸件，特别是冲头、料管和润滑压杆。
由于创新和技术的潜力，Copromec的冲头已获得世界专利。
它被认为是市场上最具创新性的产品之一。
今天，Copromec是世界上最著名的汽车公司信赖的可靠合作伙伴。

20 YEARS
INSIDE YOUR INDUSTRY

COPROMEC Die Casting s.r.l.
Via Missana, 31
25077 Roè Volciano (Brescia) - Italy
Phone: +39 0365 63776 - info@copromec.it - www.copromec.it
VAT number: IT03429420981

EN 04/2019

ADVISION.it